



①	Station double paroi en PE
②	Bandages de renfort en acier galvanisé
③	Détecteur optique de fuite
④	Jauge de niveau à cadran
⑤	Couvercle vissant d'inspection
⑥	Support pistolet
⑦	Orifice de remplissage fileté 2" avec bouchon et tube plongeur anti-mousse
⑧	Event 2"
⑨	Pompe 230V gasoil débit 56 l/min pour les stations 1000 et 1500l, 72 l/min pour les stations 2500l
⑩	4 m de flexible de refoulement DN19
⑪	Pistolet automatique avec raccord tournant
⑫	Passage fourches chariot élévateur pour la manutention à vide uniquement
⑬	Passe-câble alimentation électrique de la pompe

Conforme à l'Arrêté du 1er juillet 2004 pour le stockage intérieur ou extérieur. Enveloppe secondaire certifiée résistante au feu. Homologation DiBT (Allemagne) pour le stockage de fioul, diesel, lubrifiant et Adblue®

Désignation	Contenance en litres	Dimensions en cm			poids en kg	Référence
		a	b	c		
Station GO Cube Standard Indoor 1000 litres	1000	120	80	174	135	90671
Station GO Cube Standard Indoor 1500 litres	1500	120	115	174	165	10292F
Station GO Cube Standard Indoor 2500 litres	2500	120	180	174	220	10293F

RESERVOIR CUBE			
	Station GO Cube Standard Indoor 1500 litres	Station GO Cube Standard Indoor 1500 litres	Station GO Cube Standard Indoor 2500 litres
<b>Matériaux employés</b>	PE pour le réservoir double paroi et le capot, acier galvanisé pour les bandages de renfort		
<b>Épaisseur parois</b>	7 mm pour la cuve intérieure, 4 mm pour le bac de rétention		
<b>Produits admissibles</b>	Gasoil, GNR, fioul, diesel, biodiesel, lubrifiant, Adblue®, lave-glace, liquide de refroidissement		
<b>Densité liquide maxi admissible</b>	1,1 kg/dm <sup>3</sup>		
<b>Plage de température d'utilisation</b>	- 20°C à +40°C		
POMPE			
<b>Produits admissibles</b>	Gasoil, fioul, biodiesel		
<b>Débit</b>	56 l/min		
<b>Viscosité maxi</b>	Entre 2 et 5,35 cSt		
<b>Pression maxi</b>	NC		
<b>Hauteur d'aspi maxi</b>	3 m		
<b>Tension</b>	230 V		
<b>Intensité</b>	3 A pour la pompe 56 l/min; 4,2 pour la pompe 72 l/min		
<b>Puissance</b>	600 W pour la pompe 56 l/min; 850 W pour la pompe 72 l/min		
<b>Vitesse de rotation maxi</b>	2800 tr/min pour la pompe 56 l/min; 2900 tr/min pour la pompe 72 l/min		
<b>Indice de protection</b>	IP 55		
<b>Temps de cycle maxi</b>	30 min		
<b>Matériaux employés</b>	Corps de pompe en fonte, rotor en acier, palettes en résine acétal		
<b>Plage de température d'utilisation</b>	Entre - 20°C et + 60°C		
<b>Raccord entrée sortie</b>	1"		
<b>Raccordement électrique</b>	2 m avec fiche murale		
<b>Flexible de refoulement</b>	4 m DN 19 avec raccords 1"		
<b>Flexible d'aspiration</b>	2 m DN 25 avec raccords 1"		
<b>Crépine</b>	Oui		
<b>Pistolet</b>	Automatique avec raccord tournant		
STATION			
<b>Vanne coupe circuit</b>	Non		
<b>Manipulable en charge</b>	Non		
<b>Gerbable</b>	Non		
<b>Transportable</b>	Non		
<b>Stockage</b>	A l'intérieur ou sous abri		