



Application

Station complète d'extérieur pour le ravitaillement des poids lourds en Adblue (version étalonnable disponible).

Caractéristiques techniques

- ✓ Plancher renforcé en profilé polyester avec passage de fourche (attention manutention uniquement à vide)
- ✓ Parois isolantes : construction sandwich avec isolant polyuréthane (épaisseur 30mm), double paroi en polyester (épaisseur 1,8 mm intérieur et extérieur), profilés acier ou polyester
- ✓ Finition Gelcoat blanc RAL 9010
- ✓ Toit démontable pour la version 3100I, escamotable sur ressorts à gaz pour les autres versions
- ✓ Cuve PE-HD monoparoi
- ✓ Local de stockage étanche
- ✓ Détecteur de fuite de l'espace interstitiel
- ✓ Limiteur de trop-plein avec homologation
- ✓ Jauge de niveau avec afficheur par LED
- ✓ Pompe de transfert auto-amorçante à moteur asynchrone monophasé 230 V de 0,52 kW
- ✓ Sonde niveau bas dans la cuve pour interdire les marches à sec de la pompe
- ✓ Afficheur digital à cristaux liquides avec affichage du volume de la distribution
- ✓ Système avec 2 protocoles de communication possibles : double impulsions ou ER3
- ✓ Poste de distribution incorporé (position frontale ou latérale à la demande)
- ✓ Flexible de distribution DN 16, longueur 4m
- ✓ Enrouleur automatique
- ✓ Pistolet automatique avec raccord tournant
- ✓ Bouches d'aération extérieure (1 pour le conteneur et 1 pour évent cuve de stockage AdBlue)
- ✓ Ravitaillement avec raccord sec type TODO, accessible depuis une trappe verrouillable
- ✓ Chauffage du conteneur pour fonctionnement en hiver
- ✓ 2 portes verrouillables pour accès local technique
- ✓ Volet plexiglas de protection du pistolet pour fonctionnement en hiver
- ✓ Vidange local technique



BLUECONTENEURS

SERVICE
TECHNIQUE

Dimensions et spécifications

Contenance en litres	Dimensions hors tout en cm (L x l x h)	Poids en kg
3100	308 x 105 x 205	320
4000	333.5 x 120 x 232	450
5000	449 x 120 x 235	550
7500	442.5 x 160 x 256	650
10000	565 x 160 x 256	1050

Pompe de distribution

Moteur	asynchrone
Puissance	750 W
Tension	230 V / 50Hz
Courant nominal	2,4 A
Indice de protection	IP 55
Type de pompe	pompe auto-amorçante
Débit d'alimentation	max. 35 l/min
Pression d'alimentation	max. 3,5 bar
Température ambiante	- 10°C à + 40°C
Température du liquide	0°C à + 35°C
Hauteur d'aspiration	max. 2 m
Connexion d'aspiration	raccord vissé en acier inox ¾" taraudé

Système de distribution

Enroulement du tuyau	par contrepoids ou enrouleur automatique
Longueur du tuyau	3,5m (contrepoids) ou 6m (enrouleurs)
Diamètre du tuyau	16 mm
Raccord tournant	acier inox
Pistolet de remplissage	avec arrêt automatique avec arrêt automatique et verrouillage magnétique (marque Elaflex)

Arrêt de niveau bas

Type	flotteur avec interrupteur magnétique à lames souples
Fonctionnement	normalement ouvert
Puissance de coupure	750 W
Câble de connexion	longueur 5 m

Alimentation électrique

Tension	230 V, 50 Hz, 16 A avec disjoncteur différentiel 30 mA Tension minimale : 220 V !
---------	---