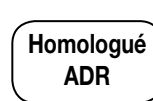


Cuves MULTI



La cuve de transport MULTI

Cuve homologuée pour le transport de gas-oil selon ADR

Avantages :

- Economique.
- Rétention intégrée.

Indicateur de niveau

4 ouvertures taraudées 2"

Témoin optique des fuites

Pour une plus grande sécurité d'emploi



Poignées

Conçues pour une manipulation aisée du réservoir à vide

Socle palette acier galvanisé

solidaire de la cuve. La conception du socle palette permet une prise bi-directionnelle par transpalette ou par chariot élévateur.

Rétention intégrée

Enveloppe extérieure en acier galvanisé.

Réservoir intérieur en PEHD



Contrôles périodiques obligatoires pour la validité de l'homologation voir point info page 16.

Cuve de transport MULTI

Contenance en litres	Dimensions hors tout en cm (L x l x h)	Poids en kg	Réf.
340	128 x 77 x 66	55	7980
400	73 x 70 x 117	55	7536
750	98 x 77 x 146	82	7381
1 000	128 x 77 x 146	100	7382



Règles ADR sur le transport de gas-oil : <http://cemofrance.fr/téléchargement/réglementation>