



Contenance en litres	Dimensions en mm			Poids en kg	Ref
	a	b	c		
STATION LUB PRO 1000	1380	770	1870	132	8680 F
STATION LUB PRO 1500	2120	770	2100	188	8682 F

①	Cuve UNI avec rétention intégrée
②	Indicateur de niveau à cadran
③	Témoin optique de fuite
④	Poignée de manutention à vide
⑤	Support flexible
⑥	Tube de remplissage avec raccord pompier alu 2"
⑦	Socle pieds acier galvanisé amovible
⑧	Pompe électrique à engrenages 230 V auto-amorçante, débit 9 l / min
⑨	15 m de flexible de distribution 1/2" sur enrouleur automatique
⑩	Pistolet simple avec bec rigide
⑪	Compteur digital intégré au pistolet
⑫	Support pistolet et collecteur anti gouttes
⑬	Event champignon 2"

<b>Réservoir</b>		
<b>Matières employées</b>	Enveloppe extérieure en acier zingué, réservoir intérieur PEHD	
<b>Épaisseur matière</b>	Acier compris entre 8 et 10/10ème PE compris entre 4 et 5 mm	
<b>Liquides admissibles</b>	Huiles moteur et huiles boîtes de vitesse	
<b>Densité liquide maxi admissible</b>	1,2 kg /dm <sup>3</sup>	
<b>Plage de température d'utilisation</b>	- 20° C à + 30° C	
<b>Cloison anti-vague</b>	Non	
<b>Vanne coupe-circuit</b>	Non	
<b>Pompe à engrenage auto-amorçante 230V, 3,8 A, 550 W, 1400 t/min, pression 12 bar max</b>		
<b>Produits admissibles</b>	Huiles moteur et huiles boîtes de vitesse	
<b>Débit</b>	9 l/min	
<b>Flexible de distribution</b>	15 mètres 1/2", sur enrouleur automatique	
<b>Flexible d'aspiration</b>	Avec crépine	
<b>ENSEMBLE</b>		
<b>Manipulable en charge</b>		
	Intérieur	Extérieur
<b>Stockage</b>	X	Non
<b>Utilisation</b>	X	Non