

CEMO

Le professionnel du réservoir

Stations AdBlue®

CEMO

Le professionnel du réservoir

Station AdBlue® Outdoor

Pour le stockage et la distribution en extérieur.

► Compacte

→ Ensemble cuve complet:

- Cuve double paroi alvéolaire en polyester armé de fibre de verre, 2350 litres,
- Régulateur électronique de température,
- Évent-filtre d'aération, sonde avertisseur de trop plein et jauge de niveau électronique.

→ Poste de distribution complet:

- Pompe 230 V, 35 l/min,
- Pistolet automatique inox avec raccord tournant.

Station conçue selon le cahier des charges du CEFIC*

*Européan Chemical Industry Council



Station Blueconteneur

Pour stocker et distribuer de l'Adblue® en extérieur et dans toutes les conditions climatiques

► Station complète prête à brancher

→ Conteneur dédié:

- Structure polyester avec panneaux isolants,
- Chauffage automatique,
- Positionnement du poste de distribution à la demande sur longueur ou largeur.

► Professionnel

→ Ensemble cuve complet:

- Cuve polyéthylène PEHD monoparoi, homologuée, de 3100 à 10000 litres,
- Rétenion intégrée avec détecteur de fuites homologué,
- Sonde avertisseur de trop plein et jauge de niveau électronique.

→ Poste de distribution complet:

- Pompe 230 V, 35 l/min,
- Flexible de distribution avec enrouleur et pistolet automatiques,
- Compteur digital avec émetteur d'impulsions, afficheur journalier et totalisateur.



l'environnement respecté

PROFESSIONNEL

SÉCURISÉ

DURABLE

Fax: 04 37 26 26 36
 contact@cemoFrance.fr
 www.cemoFrance.fr

Pourquoi AdBlue®

L'Union européenne renforce les limites d'émissions polluantes applicables aux véhicules routiers, notamment en ce qui concerne les émissions de particules et d'oxydes d'azote.

La norme actuellement en vigueur est **Euro 4**. Cette réglementation, entrée en vigueur en janvier 2005, divise sensiblement par 2 le seuil maximal des émissions atmosphériques des voitures essence et diesel qui était imposé par **Euro 3**. Forte de ces résultats, l'union Européenne renforce les réductions des émissions polluantes des véhicules avec **Euro 5** qui a été voté fin 2006 et entrera en application au **1 septembre 2009** et **Euro 6** qui sera applicable à compter du 1er septembre 2014.

Qu'est ce que AdBlue®

AdBlue® est le nom commercial d'une solution aqueuse à base d'urée et d'eau déminéralisée. Cette composition à la particularité de transformer (via la technologie SCR) les oxydes d'azote des gaz d'échappement en vapeur d'eau et en azote, l'azote étant l'un des constituants de l'air que nous respirons. AdBlue® est biodégradable, non polluant, non toxique, soluble dans l'eau et incolore. Néanmoins stocké dans de mauvaises conditions, il se décompose en ammoniac.

Les solutions CEMO

Unité de distribution Mobile AdBlue®

Pour une utilisation complémentaire.

- ▶ **Prêt à recevoir un fût de 220 litres**
 - Cadre laqué sur roulettes,
 - Avec support de flexible.
- ▶ **Kit de pompage complet**
 - Pompe 230 V, 35 l/min,
 - Flexible de distribution et pistolet simple,
 - Flexible d'aspiration avec connecteur rapide.



Kit de transvasement Ceminox

Pour cubitainer AdBlue®

- ▶ **Prêt à être monté sur un cubitainer**
 - Platine support en inox.
- ▶ **Kit de pompage complet**
 - Pompe 230 V, 35 l/min,
 - Pistolet automatique inox avec raccord tournant,
 - Flexible d'aspiration avec connecteur rapide.



Station AdBlue® Indoor

Solution idéale pour le stockage et la distribution à l'intérieur d'un bâtiment.

▶ Économique

- Ensemble cuve équipé:
 - Cuve PEHD monoparoi de 2000 à 5000 litres, avec bandages de renfort,
 - Évén-filtre d'aération à cartouche,
 - Sonde avertisseur de trop plein.
- Poste de distribution complet:
 - Pompe 230 V, 35 l/min,
 - Flexible de distribution et pistolet automatique inox, raccord tournant,
 - Platine support inox pour pompe, flexible et pistolet, collecteur antigoutte,
 - Compteur digital.

Station conçue selon le cahier des charges du CEFIC*
*European Chemical Industry Council

Station Ultima 5000 litres

Pour stocker et distribuer de l'Adblue® en intérieur ou en extérieur.

▶ Modulaire

- Proposée en différentes versions:
 - Station seule pour l'intérieur avec ou sans rétention,
 - Station complète extérieure avec coque polyester armé fibre de verre, anticorrosion.

▶ Sécurité optimale

- Cuve 5000 litres homologuée:
 - Cuve PEHD monoparoi avec bandage de renfort,
 - Évén-filtre d'aération à cartouche,
 - Sonde avertisseur de trop plein.
- Poste de distribution complet:
 - Pompe 230 V, 35 l/min,
 - Pistolet automatique avec raccord tournant en inox, support pistolet et enrouleur automatique,
 - Platine inox, indicateur de niveau électronique,
 - Compteur digital,
 - Gestion multiutilisateur sécurisée par clé ou par code.

